

## QUICK TURN 200

製品: TURNING



写真) QUICK TURN 200MA オプションを含む

### 出荷台数10万台以上のベストセラー機

- 設計時の構造解析により、重切削や高速動作時の歪み(変位)が最小限
- ローラガイド、熱変位補正機能を標準装備した高精度加工機  
さらに高精度オプションを展開
- 多品種少量でも自動化可能 豊富な自動化オプション
- ワークの材質に合わせて選べる切屑処理オプション
- 環境に配慮した機械仕様

CNC装置: SmoothG

### シリーズの他の製品

- QUICK TURN 100MS
- QUICK TURN 100MSY
- QUICK TURN 100MY
- QUICK TURN 200
- QUICK TURN 200MA
- QUICK TURN 200MB
- QUICK TURN 200MSY
- QUICK TURN 200MY
- QUICK TURN 250
- QUICK TURN 250MA
- QUICK TURN 250MB
- QUICK TURN 250MSY
- QUICK TURN 250MY
- QUICK TURN 300
- QUICK TURN 300MA
- QUICK TURN 300MB
- QUICK TURN 300MY
- QUICK TURN 350
- QUICK TURN 350MA
- QUICK TURN 350MB
- QUICK TURN 350MY
- QUICK TURN 400
- QUICK TURN 400M
- QUICK TURN 450
- QUICK TURN 450M

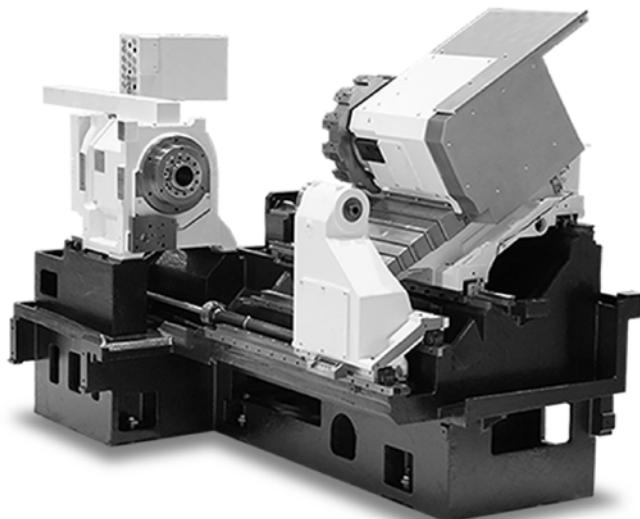
### 中国 遼寧工場生産機 QUICK TURN L シリーズ QUICK TURN 200 L

- 美濃加茂製作所第一工場生産機に加えて、遼寧工場生産機 QUICK TURN L シリーズも選択可能で  
す。
- 世界同一基準の品質検査基準をクリアした後にお届けします。

動画はQUICK TURN 200MAです

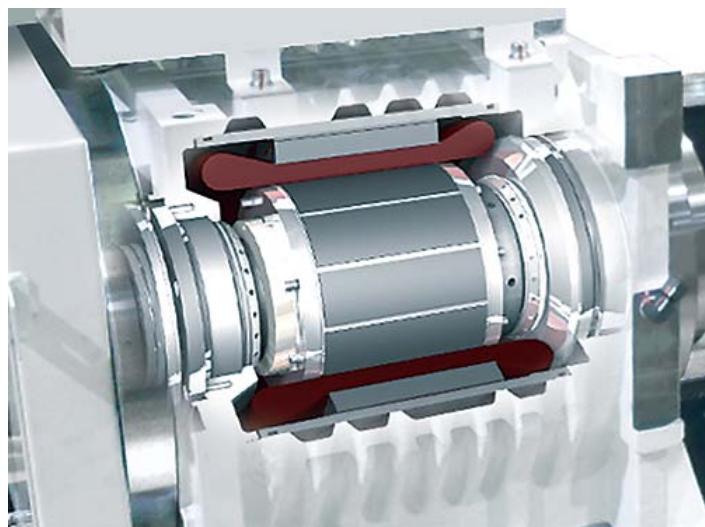
## 高剛性・高精度な基本性能

安定した加工精度を生み出す機械構造



## ビルトインモータ主軸

振動発生の原因となるギアやベルトが一切ないため、真円度・加工面精度を向上させるとともに動力損失を防ぎます。



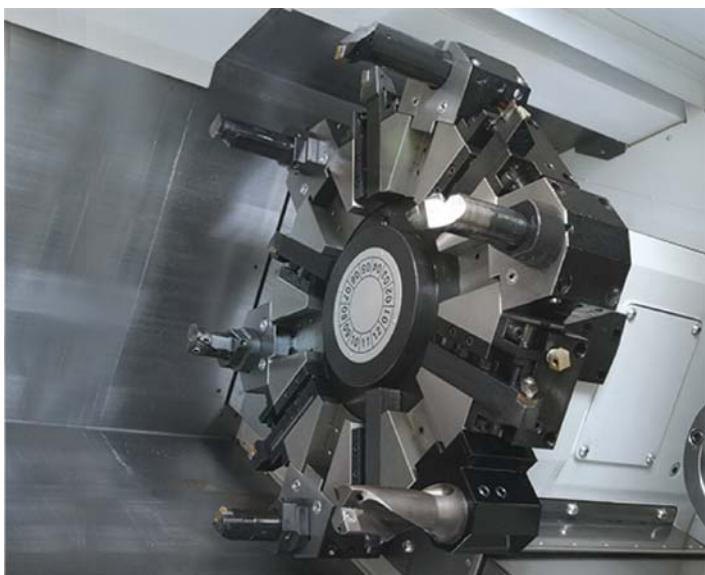
## 全軸ローラガイド採用

高速性、耐久性、長寿命を達成するとともに、繰り返し行われる高速位置決めへの万全な対策により、長期にわたる信頼性の高い加工とメンテナンスフリーを実現します。



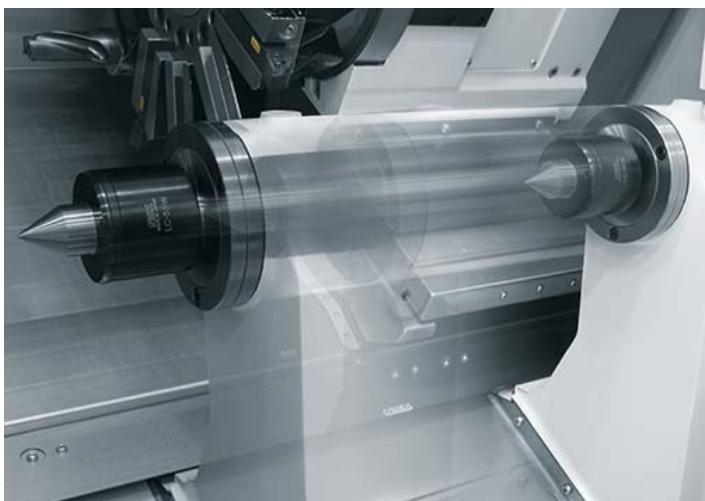
## 高生産性

干渉の少ないドラムタレットを採用。



## NC テールストック

移動・推力調整をサーボモータで制御する方式を採用。NCの段取り画面で押しつけ位置へ正確に移動します。押しつけ推力はメニューキーまたはMコード指令により0.1 kN刻みで簡単に設定できるため、細物長尺ワークの加工から大径ワークの強力加工まで柔軟に対応します。



## 振れ止め (オプション)

長尺ワーク対応時、高精度かつ高能率に加工するため、お客様のご要望に合わせ振れ止めを装着可能です。



## 自動化

### ガントリーローダ (オプション)

安定した動作で切断材の中量～大量生産に対応



### TA (TURN ASSIST) (オプション)

省スペースで多品種少量の自動化に対応



### バーフィーダ取り付け対応 (オプション)

棒材を供給するバーフィーダの取り付けが可能



## 切屑処理

### チップコンベア (オプション)

各種切粉に対応したチップコンベアを用意。

### 高圧クーラントシステム SUPERFLOW V30C-j (オプション)

工具先端温度・切削熱の低減能力や切屑制御能力が極めて高く、ツール寿命を伸ばすとともに回転速度・送り速度を上げ、加工効率を大幅に向上させます。また、Mコード指定だけでクーラント圧力（1.0～7.0 MPa）の設定変更が可能です。



## 環境対応

### 省エネ

機内LED照明やNC画面の自動消灯、チップコンベアの自動停止

### グリース潤滑の消費量削減

移動軸には、高性能なグリース潤滑のLHL集中潤滑システムを採用し、潤滑油剤の消費量を最小限に抑えます。

## 製品仕様

仕様		Bed Length - 500U mm	Bed Length - 1000U mm
能力・容量	最大の振り	660 mm	660 mm
	最大加工径	350 mm	350 mm
	棒材作業能力	65 mm	65 mm
	最大加工長さ	541 mm	1063 mm
第1主軸	チャックサイズ	8 in	8 in
	主軸最大回転速度	5000 min-1	5000 min-1
上刃物台	刃物工具本数	12	12
移動量	X軸移動量	195 mm	195 mm
	Z軸移動量	560 mm	1105 mm

QUICK TURN シリーズ  
カタログ



QUICK TURN L シリーズ  
カタログ



お問い合わせ



## 関連情報

ストッカ付き  
自動化システム


協働ロボット  
自動化システム


自動化検討



環境への取り組み

